

**CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM**  
**Độc lập - Tự do - Hạnh phúc**

**BẢN ĐĂNG KÝ XÉT CÔNG NHẬN ĐẠT TIÊU CHUẨN**

**CHỨC DANH: Phó giáo sư**

**Mã hồ sơ: .....**



(Nội dung đúng ở ô nào thì đánh dấu vào ô đó: ; Nội dung không đúng thì để trống: )

Đối tượng đăng ký: Giảng viên  ; Giảng viên thỉnh giảng

Ngành: Kỹ thuật cơ khí; Chuyên ngành: Cơ khí thủy sản

**A. THÔNG TIN CÁ NHÂN**

1. Họ và tên người đăng ký: Dương Đình Hào

2. Ngày tháng năm sinh: 02-01-1986; Nam  ; Nữ  ; Quốc tịch: Việt Nam;

Dân tộc: Kinh; Tôn giáo: Phật giáo

3. Đảng viên Đảng Cộng sản Việt Nam:

4. Quê quán: xã Nhơn Lộc, huyện An Nhơn, tỉnh Bình Định

5. Nơi đăng ký hộ khẩu thường trú: 91/26 Nguyễn Khuyển, phường Vĩnh Hải, Tp. Nha Trang, tỉnh Khánh Hòa

6. Địa chỉ liên hệ: 21 Hồ Sĩ Dương, phường Vĩnh Hòa, Tp. Nha Trang, tỉnh Khánh Hòa

Điện thoại nhà riêng: .....; Điện thoại di động: 0915 780 516;

E-mail: [dinhhao@ntu.edu.vn](mailto:dinhhao@ntu.edu.vn)

7. Quá trình công tác (công việc, chức vụ, cơ quan):

- Từ 06/2009 đến 08/2011: Giảng viên tại BM Cơ học vật liệu - Khoa Kỹ thuật tàu thủy, Trường Đại học Nha Trang.

- Từ 09/2011 đến 08/2013: Giảng viên tại BM Cơ học vật liệu - Khoa Xây dựng, Trường Đại học Nha Trang.

- Từ 09/2013 đến nay: Giảng viên tại BM Cơ kỹ thuật - Khoa Xây dựng, Trường Đại học Nha Trang.

- Từ 01/2013 đến 03/2015: Học cao học tại Trường ĐH Bách khoa Tp. Hồ Chí Minh.

- Từ 09/2016 đến 06/2020: Nghiên cứu sinh tại Trường Đại học Công nghệ Nagaoka, Nhật Bản.

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước  
Chức vụ hiện nay: Giảng viên; Chức vụ cao nhất đã qua: Giảng viên

Cơ quan công tác hiện nay: Trường Đại học Nha Trang

Địa chỉ cơ quan: 02 Nguyễn Đình Chiểu, P. Vĩnh, Tp. Nha Trang, tỉnh Khánh Hòa

Điện thoại cơ quan: 02583831149

Thỉnh giảng tại cơ sở giáo dục đại học (nếu có): Hướng dẫn Cao học tại BM Cơ kỹ thuật,  
Khoa Khoa học ứng dụng, Trường ĐH Bách Khoa Tp. Hồ Chí Minh.

8. Đã nghỉ hưu từ tháng .....năm .....

Nơi làm việc sau khi nghỉ hưu (nếu có): .....

Tên cơ sở giáo dục đại học nơi hợp đồng thỉnh giảng 3 năm cuối (tính đến thời điểm hết hạn  
nộp hồ sơ): .....

9. Trình độ đào tạo:

- Được cấp bằng ĐH ngày 05 tháng 01 năm 2009; số văn bằng: A0151671; ngành: Kỹ  
thuật tàu thủy, chuyên ngành: Đóng tàu; Nơi cấp bằng ĐH: Trường Đại học Nha Trang,  
Việt Nam.

- Được cấp bằng ThS ngày 21 tháng 04 năm 2015; số văn bằng: BM07372/72KH2/2014;  
ngành: Khoa học ứng dụng; chuyên ngành: Cơ học kỹ thuật; Nơi cấp bằng ThS: Trường  
Đại học Bách Khoa Tp. Hồ Chí Minh, Việt Nam.

- Được cấp bằng TS ngày 30 tháng 06 năm 2020; số văn bằng: 938; ngành: Kỹ thuật Cơ  
khí; chuyên ngành: Khoa học vật liệu; Nơi cấp bằng TS: Trường Đại học Công nghệ  
Nagaoka, Nhật Bản.

- Được cấp bằng TSKH ngày ... tháng ... năm ....; số văn bằng: .....; ngành: .....;  
chuyên ngành: .....; Nơi cấp bằng TSKH (trường, nước): .....

10. Đã được bổ nhiệm/công nhận chức danh PGS ngày.... tháng.... năm...., ngành:....

11. Đăng ký xét đạt tiêu chuẩn chức danh PGS tại HĐGS cơ sở: Trường Đại học Nha  
Trang

12. Đăng ký xét đạt tiêu chuẩn chức danh PGS tại HĐGS ngành, liên ngành: Cơ khí -  
Động lực

13. Các hướng nghiên cứu chủ yếu:

Trong thời gian qua, ứng viên tập trung vào nghiên cứu chế tạo và phân tích đánh giá độ  
bền của mối hàn ma sát theo hai hướng nghiên cứu chính:

- Nghiên cứu chế tạo, đánh giá độ bền, và dự báo tuổi thọ cho các mối hàn ma sát hợp kim  
nhôm cao cấp (ứng dụng chế tạo kết cấu tấm panel trong công trình thủy).

- Nghiên cứu chế tạo, đánh giá độ bền, và cơ chế ăn mòn cho các mối hàn ma sát hợp kim  
khác loại nhau ứng dụng trong các chi tiết, cấu kiện chuyên dụng (chi tiết hybrid Al/Cu và  
Al/stainless steel hướng vào thiết bị và phương tiện sử dụng năng lượng điện).

14. Kết quả đào tạo và nghiên cứu khoa học:

- Đã hướng dẫn 02 HVCH bảo vệ thành công luận văn ThS;

- Đang hướng dẫn 01 NCS năm thứ 2 về đề tài liên quan đến Công nghệ hàn ma sát;

*Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước*

- Đã hoàn thành đề tài NCKH từ cấp cơ sở trở lên: số lượng 02 cấp Cơ sở, 01 đề tài sau tiến sĩ của VinIF, 01 đề tài Nafosted (thành viên tham gia);

- Đã công bố (số lượng) **34** bài báo khoa học (01 bài có bản dự thảo đăng), trong đó có **14** bài báo khoa học trên tạp chí quốc tế (ISI/Scopus) uy tín, và **11** bài báo khoa học quốc tế trên kỷ yếu Springer có chỉ số Scopus, có **04** bài báo trên tạp chí trong nước.

- Đã được cấp (số lượng) 0 bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích;

- Số lượng sách đã xuất bản **02**, trong đó **01** quyển thuộc nhà xuất bản có uy tín;

- Số lượng tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu thể dục, thể thao đạt giải thưởng quốc gia, quốc tế: 0

15. Khen thưởng (các huân chương, huy chương, danh hiệu):

- Bằng khen của Ban chấp hành công đoàn Giáo dục Việt Nam, đã có thành tích xuất sắc trong hoạt động công đoàn năm học 2021-2022 (QĐ số: 193/QĐ-CĐN ngày 03/08/2022).

- Giấy khen của Hiệu trưởng Trường ĐH Nha Trang, có nhiều thành tích xuất sắc trong năm học 2020-2021 (QĐ số: 1422/QĐ-ĐHNT ngày 29/12/2021).

- Giấy khen của Hiệu trưởng Trường ĐH Nha Trang, có nhiều thành tích xuất sắc trong năm học 2021-2022 (QĐ số: 1425/QĐ-ĐHNT ngày 19/10/2022).

- Giấy khen của Đảng ủy Trường ĐH Nha Trang, đảng viên Hoàn thành xuất sắc nhiệm vụ năm 2021 (QĐ số: 89 QĐ/ĐU ngày 28/12/2021).

- Chiến sĩ thi đua cơ sở các năm học: 2020-2021 và 2021-2022.

16. Kỷ luật (hình thức từ khiển trách trở lên, cấp ra quyết định, số quyết định và thời hạn hiệu lực của quyết định): không

## **B. TỰ KHAI THEO TIÊU CHUẨN CHỨC DANH GIÁO SƯ/PHÓ GIÁO SƯ**

1. Tự đánh giá về tiêu chuẩn và nhiệm vụ của nhà giáo:

*a. Về tiêu chuẩn đạo đức và lối sống:*

- Luôn giữ gìn đạo đức, nhân cách và lối sống lành mạnh, trong sáng của một giảng viên;
- Luôn đoàn kết nội bộ, sẵn sàng giúp đỡ đồng nghiệp, bạn bè và mọi người xung quanh khi gặp khó khăn;
- Không ngừng học tập, rèn luyện để nâng cao phẩm chất đạo đức, trình độ chính trị, chuyên môn, nghiệp vụ, đổi mới phương pháp giảng dạy, nêu gương tốt cho người học;
- Có tinh thần cầu thị, lắng nghe, tiếp thu sửa chữa khuyết điểm và đấu tranh với các biểu hiện quan liêu, tham nhũng, lãng phí, lối sống thực dụng;
- Trong công việc luôn tận tụy, nhiệt tình, cố gắng, có tinh thần học hỏi để nâng cao sự hiểu biết về mọi mặt nhất là về chuyên môn.

*b. Về công tác giảng dạy:*

- Luôn hoàn thành công tác giảng dạy, góp ý chương trình đào tạo, công tác sinh viên và các công tác khác được Khoa và Bộ môn phân công đảm nhiệm;
- Có năng lực chuyên môn vững vàng phù hợp với nội dung chương trình, nghiệp vụ sư phạm tốt. Luôn đổi mới phương pháp giảng dạy theo tình hình mới;
- Đối với sinh viên: luôn tận tâm, tôn trọng, đối xử công bằng và truyền cảm hứng đam mê học tập và nghiên cứu cho các thế hệ sinh viên;
- Tham gia viết đề cương, bài giảng các học phần theo chương trình cập nhật.

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước c. Về công tác nghiên cứu khoa học (NCKH):

- Có năng lực tốt trong việc định hướng và triển khai thực hiện nhiệm vụ NCKH. Đã thực hiện một số đề tài được nghiệm thu với kết quả tốt. Là tác giả chính/đồng tác giả nhiều công trình khoa học trên các tạp chí/hội nghị quốc tế và trong nước có uy tín (14 bài báo quốc tế uy tín).
  - Là một trong 30 Tiến sĩ trẻ xuất sắc nhận học bổng sau tiến sĩ của Viện nghiên cứu dữ liệu lớn – VNCDLL, Quỹ đổi mới sáng tạo Vingroup – VinIF năm 2021.
  - Là thành viên chủ chốt của Lab nghiên cứu về Hàn ma sát tại Trường ĐH Nha Trang, hướng dẫn các nhóm SV NCKH, đang hướng dẫn 01 NCS năm thứ hai về hàn ma sát.
  - Luôn hoàn thành vượt định mức giờ NCKH đã quy định.
  - Là một trong các thành viên chủ chốt tổ chức Hội thảo khoa học quốc tế “International Conference on Marine Sustainable Development and Innovation - MSDI 2023” tổ chức từ ngày 21-23/07/2023 tại Trường ĐH Nha Trang.
  - Là thành viên hội đồng khoa học của Hội thảo quốc tế MSDI 2023. Thành viên local committee của Hội thảo MMMS 2020 và tham gia nhiều hội thảo quốc tế uy tín trong danh mục Scopus.
  - Tham gia phản biện cho một số tạp chí quốc tế uy tín ISI (Theoretical and Applied Fracture Mechanics, Materials Today Communication, Advances in Materials and Processing Technologies).
  - Chỉ số H-index: 5 (google scholar)  
<https://scholar.google.com/citations?user=srR2G6sAAAAJ&hl=vi>
  - Hỗ trợ doanh nghiệp trong tư vấn thiết kế (công ty Cơ khí Vina Nha Trang).
2. Thời gian, kết quả tham gia đào tạo, bồi dưỡng từ trình độ đại học trở lên:
- Tổng số năm thực hiện nhiệm vụ đào tạo: 13 năm
  - Khai cụ thể ít nhất 06 năm học, trong đó có 03 năm học cuối liên tục tính đến ngày hết hạn nộp hồ sơ (ứng viên GS chỉ khai 3 năm cuối liên tục sau khi được công nhận PGS):

TT	Năm học	Số lượng NCS đã hướng dẫn		Số lượng ThS/CK2/BSNT đã hướng dẫn	Số đồ án, khóa luận tốt nghiệp ĐH đã HD	Số giờ chuẩn gd trực tiếp trên lớp		Tổng số giờ chuẩn gd trực tiếp trên lớp/số giờ chuẩn gd quy đổi/số giờ chuẩn định mức (*)
		Chính	Phụ			ĐH	SDH	
1	2013-2014					545.4		545.4/545.4/260
2	2014-2015				04	261.9		261.9/341.9/260
3	2015-2016				01	601.88		601.88/621.88/270
03 năm học cuối								
4	2020-2021					434.65		434.65/434.65/210
5	2021-2022					428.5	8.0	436.5/436.5/210
6	2022-2023			2		246.0		246.0/273.08/210

(\*) - Trước ngày 25/3/2015, theo Quy định chế độ làm việc đối với giảng viên ban hành kèm theo Quyết định số 64/2008/QĐ-BGDĐT ngày 28/11/2008, được sửa đổi bổ sung bởi Thông tư số 36/2010/TT-BGDĐT ngày 15/12/2010 và Thông tư số 18/2012/TT-BGDĐT ngày 31/5/2012 của Bộ trưởng Bộ GD&ĐT.

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước - Từ 25/3/2015 đến trước ngày 11/9/2020, theo Quy định chế độ làm việc đối với giảng viên ban hành kèm theo Thông tư số 47/2014/TT-BGDĐT ngày 31/12/2014 của Bộ trưởng Bộ GD&ĐT;

- Từ ngày 11/9/2020 đến nay, theo Quy định chế độ làm việc của giảng viên cơ sở giáo dục đại học ban hành kèm theo Thông tư số 20/2020/TT-BGDĐT ngày 27/7/2020 của Bộ trưởng Bộ GD&ĐT; định mức giờ chuẩn giảng dạy theo quy định của thủ trưởng cơ sở giáo dục đại học, trong đó định mức của giảng viên thỉnh giảng được tính trên cơ sở định mức của giảng viên cơ hữu.

3. Ngoại ngữ:

3.1. Tên ngoại ngữ thành thạo phục vụ chuyên môn: Tiếng Anh

a) Được đào tạo ở nước ngoài:

- Học ĐH ; Tại nước: .....; Từ năm ..... đến năm .....

- Bảo vệ luận văn ThS  hoặc luận án TS  hoặc  TSKH; tại nước: Nhật Bản năm 2020

b) Được đào tạo ngoại ngữ trong nước:

- Trường ĐH cấp bằng tốt nghiệp ĐH ngoại ngữ: ..... số bằng: .....; năm cấp:.....

c) Giảng dạy bằng tiếng nước ngoài:

- Giảng dạy bằng ngoại ngữ:.....

- Nơi giảng dạy (cơ sở đào tạo, nước): .....

d) Đối tượng khác ; Diễn giải: .....

3.2. Tiếng Anh (văn bằng, chứng chỉ): .....

4. Hướng dẫn NCS, HVCH/CK2/BSNT đã được cấp bằng/có quyết định cấp bằng

TT	Họ tên NCS hoặc HVCH/CK2/BSNT	Đối tượng		Trách nhiệm hướng dẫn		Thời gian hướng dẫn từ ... đến ...	Cơ sở đào tạo	Ngày, tháng, năm được cấp bằng/có quyết định cấp bằng
		NCS	HVCH/CK2/BSNT	Chính	Phụ			
1	Nguyễn Bích Ngọc		X	X		29/10/2021 đến 15/03/2022	Trường ĐH Nha Trang	QĐ số 1438/QĐ-ĐHNT ngày 24/10/2022
2	Trà Ngọc Tiến Đạt		X		X	05/09/2022 đến 18/12/2022	Trường ĐH Bách Khoa TP. HCM	Được cấp bằng ngày 20/04/2023

**Ghi chú:** Ứng viên chức danh GS chỉ kê khai thông tin về hướng dẫn NCS.

5. Biên soạn sách phục vụ đào tạo từ trình độ đại học trở lên:

TT	Tên sách	Loại sách (CK, GT, TK, HD)	Nhà xuất bản và năm xuất bản	Số tác giả	Chủ biên	Phản biên soạn (từ trang ... đến trang)	Xác nhận của cơ sở GDDH (số văn bản xác nhận sử dụng sách)
I	Trước khi được công nhận PGS/TS						
1							
2							
...							

II		Sau khi được công nhận PGS/TS					
1	Hướng dẫn giải Bài tập Sức bền vật liệu	TK	Trường Đại học Nha Trang, 2021	04		4 chương (Chương 1-4), từ trang 01-40	QĐ số 1264/QĐ-ĐHNT ngày 25/11/2021
2	Công nghệ hàn ma sát khuấy - Ứng dụng cho hợp kim nhôm	CK	Khoa học & Kỹ thuật, 2023 ISBN: 978-604-67-2621-0	02		3 chương (Chương 3, Chương 4 và Chương 5), từ trang 46-102	QĐ số 366/QĐ-ĐHNT ngày 29/03/2023

Trong đó: Số lượng (ghi rõ các số TT) sách chuyên khảo do nhà xuất bản có uy tín xuất bản và chương sách do nhà xuất bản có uy tín trên thế giới xuất bản, mà ứng viên là chủ biên sau PGS/TS: không

**Lưu ý:**

- Chỉ kê khai các sách được phép xuất bản (Giấy phép XB/Quyết định xuất bản/số xuất bản), nộp lưu chiểu, ISBN (nếu có).

- Các chữ viết tắt: CK: sách chuyên khảo; GT: sách giáo trình; TK: sách tham khảo; HD: sách hướng dẫn; phần ứng viên biên soạn cần ghi rõ từ trang..... đến trang..... (ví dụ: 17-56; 145-329).

**6. Thực hiện nhiệm vụ khoa học và công nghệ đã nghiệm thu:**

TT	Tên nhiệm vụ khoa học và công nghệ (CT, ĐT...)	CN/PCN/TK	Mã số và cấp quản lý	Thời gian thực hiện	Thời gian nghiệm thu (ngày, tháng, năm)/Xếp loại KQ
I	Trước khi được công nhận PGS/TS				
1					
...					
II	Sau khi được công nhận PGS/TS				
1	Dự báo tuổi thọ mỏi và sự phát triển vết nứt của mối hàn ma sát khuấy chữ T giữa hai hợp kim nhôm 7075 và 5083	CN	VINIF.2021.STS.07 (Viện nghiên cứu dữ liệu lớn Vingroup, Quỹ đổi mới sáng tạo VinIF)	11/2021 đến 11/2022	23/11/2022/ KQ: Đạt
2	Nghiên cứu chế tạo thử nghiệm tấm panel giữa hai hợp kim nhôm 7075 và 5083 bằng công nghệ hàn ma sát khuấy	CN	TR2020-13-21 Cấp cơ sở (Trường ĐH Nha Trang)	12/2020 đến 09/2021	26/09/2021/ KQ: tốt
3	Nghiên cứu ảnh hưởng của dụng cụ hàn ma sát khuấy đến cấu trúc và ứng xử phá hủy của mối hàn chữ T	CN	TR2021-13-35 Cấp cơ sở (Trường ĐH Nha Trang)	01/2022 đến 04/2023	25/04/2023/ KQ: tốt

4	Nghiên cứu ứng dụng công nghệ hàn ma sát để chế tạo bản cực hybrid đồng/nhôm có độ bền cao phục vụ ngành luyện kim	Thành viên	13/2020/TN Cấp Bộ (Nafosted)	04/2020 đến 03/2022	08/12/2022 KQ: Đạt
---	--	------------	---------------------------------	---------------------------	-----------------------

- Các chữ viết tắt: CT: Chương trình; ĐT: Đề tài; CN: Chủ nhiệm; PCN: Phó chủ nhiệm; TK: Thư ký.

7. Kết quả nghiên cứu khoa học và công nghệ đã công bố (bài báo khoa học, báo cáo khoa học, sáng chế/giải pháp hữu ích, giải thưởng quốc gia/quốc tế):

7.1.a. Bài báo khoa học, báo cáo khoa học đã công bố:

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Loại Tạp chí quốc tế uy tín: ISI, Scopus (IF, Qi)	Số lần trích dẫn (không tính tự trích dẫn)	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
<b>I</b>	<b>Trước khi được công nhận PGS/TS</b>							
<b>I.1</b>	<b>Bài báo khoa học đăng trên các tạp chí quốc tế có uy tín</b>							
1	Effect of friction Stir welding parameters on the mechanical properties of AA7075-T6	2	x	Archives of Materials Science and Engineering/ OCSCO World Press ISSN: 1897-2764	<b>Scopus Q3</b> CiteScore 1.7	14 Google scholar	Tập 77, số 02, trang 58-64	2016
2	Study of effect of friction stir welding parameters on impact energy of AA7075-T6	3	x	Vietnam Journal of Science and Technology ISSN: 2525-2518	<b>Scopus (2022) Q4</b>	01 (Google scholar)	Tập 54, số 01, trang 58-64	2016
3	Effect of welding parameters on mechanical properties of friction stir welded T-lap dissimilar metal joints between 7075 and 5083 aluminum alloys	3	x	JSME-Mechanical Engineering Journal/ J-Stage ISSN: 2187-9745	<b>WoS/ISI ESCI</b>	14 (Google scholar)	Tập 6, số 04, trang 19-00091	2019
4	Effects of tool offset and reversed metal flow on mechanical properties of dissimilar friction stir welded T-lap joints between	3	x	JSME-Mechanical Engineering Journal/ J-Stage ISSN: 2187-9745	<b>WoS/ISI ESCI</b>	03 (Google scholar)	Tập 7, số 01, trang 19-00490	2020

	AA7075 and AA5083							
<b>I.2 Bài báo khoa học Hội nghị quốc tế trong danh mục Scopus</b>								
5	Defects morphology in the dissimilar friction stir welded T-lap joints of AA7075 and AA5083	4	x	Lecture Notes in Networks and Systems (LNNS), ICERA2018 ISSN: 2367-3370	<b>Scopus Q4</b>	05 (Google scholar)	Tập 63, trang 210–216	2018
<b>I.3 Bài báo khoa học trên các tạp chí trong nước và quốc tế khác</b>								
6	Nghiên cứu ảnh hưởng của thông số hàn đến độ bền kéo mỗi hàn ma sát khuấy tấm hợp kim nhôm AA7075	3	x	Tạp chí Khoa học – Công nghệ thủy sản, Trường Đại học Nha Trang ISSN: 1859-2252			Số 03, trang 21-26	2015
7	Investigation of effects of friction stir welding parameters on bending behavior of AA7075-T6	2	x	International Journal of Engineering Research and Technology ISSN: 2278-0181			Tập 04, số 09, trang 58-64	2015
8	Comparative investigation of FSW and TIG welded joints of 7075-T6 aluminum alloy	2	x	International Journal of Advanced Research in Science and Technology ISSN: 2319-1783			Tập 05, số 01, 2016, trang 525-529	2016
<b>I.4 Báo cáo khoa học Hội nghị trong nước đăng ký yếu ISBN</b>								
9	Nghiên cứu khả năng ứng dụng máy phay đứng UF222 trong việc chế tạo mỗi hàn ma sát khuấy	3	x	Kỷ yếu Hội nghị Cơ học kỹ thuật toàn quốc, Kỷ niệm 35 năm thành lập Viện Cơ học, 10/4/1979 – 10/4/2014 ISBN: 978-604-913-235-3			Trang 181-186	2014
10	Nghiên cứu ảnh hưởng của thông số hàn đến sự phân bố nhiệt độ và cấu trúc mỗi hàn ma sát khuấy tấm hợp kim nhôm AA7075-T6	4	x	Kỷ yếu Hội nghị khoa học và công nghệ toàn quốc về Cơ khí lần IV năm 2015. Trường ĐH SPKT Tp.HCM ISBN: 978-604-73-3691-3			Trang 252-259	2015
11	Ảnh hưởng của thông số hàn đến độ bền uốn của mỗi hàn ma sát khuấy tấm hợp kim nhôm AA7075-T6	4	x	Kỷ yếu Hội nghị Khoa học toàn quốc Cơ học Vật rắn biến dạng lần thứ XII. Đại học Duy Tân, TP Đà Nẵng, 6-7/8/2015 ISBN: 978-604-913-458-6			Trang 503-509	2015



<b>I.5 Báo cáo khoa học Hội nghị trong nước và quốc tế không đăng kỷ yếu</b>								
12	Nghiên cứu chế tạo và khảo sát độ bền của mối hàn ma sát khuấy hợp kim nhôm AA5083	4		Hội nghị Khoa học toàn quốc Cơ học Vật rắn biến dạng lần thứ XII. Đại học Duy Tân, TP Đà Nẵng, 6-7/8/2015				2015
13	Defect formations and failure behaviors of friction stir welded T-joints of dissimilar AA5083 and AA7075	4	x	The 6th International GIGAKU Conference in Nagaoka, Japan				2017
14	Improvement of mechanical properties of friction stir welded T-lap dissimilar metal joints by applying tool offset and reversed metal flow	4	x	The 4th International Conference on “Science of Technology Innovation”, in Nagaoka, Japan				2019
15	Fatigue of friction stirred welded T-lap dissimilar joint	2	x	The Japan Institute of Metals and Materials “2019 Annual General Meeting and Joint Lecture” in Niigata, Japan				2019
<b>II</b>	<b>Sau khi được công nhận PGS/TS</b>							
<b>II.1 Bài báo khoa học đăng trên các tạp chí quốc tế có uy tín</b>								
16	Effect of interface morphology on the mechanical properties of friction stir welded T-lap joints of 7075/5083 aluminum alloys	2	x	Metallurgical and Materials Transactions A: Physical Metallurgy and Materials Science/ Springer ISSN: 1073-5623	<b>ISI uy tín SCI Q1</b> IF 2.77 CiteScore 4.7	05 (Google scholar)	Tập 52, trang 3023-3033	2021
17	Influence of probe length on the formation of an interface in friction stir welded T-lap joints	3	x	Materials and Manufacturing Processes/ Taylor & Francis ISSN: 1042-6914	<b>ISI/SCIE Q1</b> IF 5.236 CiteScore 8.1	07 (Google scholar)	Tập 35, số 06, trang 693-701	2021
18	Fatigue behavior of dissimilar friction stir welded T-lap joints between AA5083 and AA7075	3	x	International Journal of Fatigue/ Elsevier ISSN: 0142-1123	<b>ISI uy tín SCI Q1</b> IF 5.575 CiteScore 8.9	16 (Google scholar)	Tập 145, trang 106090	2021

19	Impact of tool offset and friction stir welding speed on interface morphology of a dissimilar T-lap joints	3	x	Welding International/ Taylor & Francis ISSN: 0950-7116	<b>Scopus Q4</b> CiteScore 0.5		Tập 36, số 07, trang 379-386	2022
20	Pin length, pin offset, and reversed metal flow interaction in the improvement of dissimilar friction stir welded T-lap joints	4	x	The International Journal of Advanced Manufacturing Technology/ Springer ISSN: 0268-3768	<b>ISI uy tín SCIE Q1</b> IF 3.875 CiteScore 6.4	01 (Google scholar)	Tập 121, trang 4677-4689	2022
21	Tensile fracture behavior of the Cu/Al butt friction stir welding: Role of the interface morphology	3		Journal of Materials Engineering and Performance/ Springer ISSN: 1059-9495	<b>ISI/SCIE Q2</b> IF 2.081 CiteScore 3.1	04 (Google scholar)	Tập 31, trang 1039–1045	2022
22	Tensile property and failure behavior of copper/aluminum dissimilar friction stir welding at elevated temperatures	6		Journal of Materials Engineering and Performance/ Springer ISSN: 1059-9495	<b>ISI/SCIE Q2</b> IF 2.081 CiteScore 3.1	01 (Google scholar)	Tập 31, trang, 8878–8884	2022
23	Microstructure evolution and interfacial bonding properties of dissimilar T-lap joints using friction stir welding parameters	5	x	Journal of Materials Engineering and Performance/ Springer ISSN: 1059-9495	<b>ISI/SCIE Q2</b> IF 2.081 CiteScore 3.1			2023
24	Mechanical performance of dissimilar friction stir welded lap-joint between aluminum alloy 6061 and 316 stainless steel	4	x	Welding International/ Taylor & Francis ISSN: 0950-7116	<b>Scopus Q4</b> CiteScore 0.5		Tập 37, số 2, trang 101-110	2023
25	Empirical formulations for prediction of permanent set	7		Ocean Engineering/ Elsevier ISSN: 0029-8018	<b>ISI uy tín SCIE Q1</b> IF 4.995		Tập 268, 113430	2023

	evolution of steel plates due to repeated impulsive pressure loadings induced by slamming				CiteScore 6.5			
<b>II.2 Bài báo khoa học Hội nghị quốc tế trong danh mục Scopus</b>								
26	Improved fatigue strength of a dissimilar metal T-lap joint fabricated by controlled double-pass friction stir welding	4		Lecture Notes in Mechanical Engineering (LNME)/MMMS2020/ Springer ISSN: 2195-4356	<b>Scopus Q4</b>		Trang 03-11	2021
27	Asymmetry in material flow patterns and mechanical properties along friction stir welding interface of dissimilar metal T-lap joint	3	x	Lecture Notes in Mechanical Engineering (LNME)/MMMS2020/ Springer ISSN: 2195-4356	<b>Scopus Q4</b>	03 (Google scholar)	Trang 162-167	2021
28	Effect of tool offset on the mechanical properties of the dissimilar friction stir welding Cu/Al	3		Lecture Notes in Mechanical Engineering (LNME)/MMMS2020/ Springer ISSN: 2195-4356	<b>Scopus Q4</b>		Trang 220-224	2021
29	The effect of welding speed on the mechanical properties of the FSW Cu/Al	9		Lecture Notes in Networks and Systems (LNNS)/ICERA2020 Springer ISSN: 2367-3370	<b>Scopus Q4</b>	01 (Google scholar)	Trang 805-809	2021
30	Fracture mechanics approach to improve fatigue strength of a dissimilar metal T-lap joint by friction stir welding	3		The Minerals, Metals & Materials Series/Friction Stir Welding and Processing XI Springer ISSN: 2367-1181	<b>Scopus Q4</b>		Tập 178, Trang 125-134	2021
31	Effect of friction stir welding speeds on interface formation of dissimilar T-joint aluminum alloys	7	x	Lecture Notes in Mechanical Engineering (LNME)/AMAS2021/ Springer ISSN: 2195-4356	<b>Scopus Q4</b>		Trang 130-134	2022

32	Mechanical properties of the dissimilar friction stir welding between pure copper and aluminum alloy 6061	7		Lecture Notes in Mechanical Engineering (LNME)/AMAS2021/ Springer ISSN: 2195-4356	<b>Scopus Q4</b>		Trang 119-123	2022
33	A study on dynamic response of steel plates under repeated impacts	5		Lecture Notes in Mechanical Engineering (LNME)/AMAS2021/ Springer ISSN: 2195-4356	<b>Scopus Q4</b>		Trang 161-166	2022
34	Prediction of initial crack propagation direction of dissimilar friction stir welded T-joint	7	x	Lecture Notes in Networks and Systems (LNNS)/GTSD2022 Springer ISSN: 2367-3370	<b>Scopus Q4</b>		Tập 567, trang 123-132	2023
35	Numerical investigation on the damage extents of plates due to repeated slamming loads	7		Lecture Notes in Networks and Systems (LNNS)/GTSD2022 Springer ISSN: 2367-3370	<b>Scopus Q4</b>		Tập 567, trang 210-220	2023
36	Accumulation of permanent deflection of steel plates subjected to repeated slamming impact loadings	5		Lecture Notes in Mechanical Engineering (LNME)/MMMS2022/ Springer ISSN: 2195-4356	<b>Scopus Q4</b>			Accepted
<b>II.3 Bài báo khoa học đăng trên các tạp chí trong nước</b>								
37	Research and manufacture stab-resistant life jacket	2		TNU Journal of Science and Technology/Tạp chí Khoa học và Công nghệ Đại học Thái Nguyên ISSN: 1859-2171	<b>ACI</b>		Tập 226, số 16, trang 53-58	2022
38	Tensile behaviour of the dissimilar friction stir welding between pure copper and aluminium 1050	7		Vietnam Journal of Science, Technology and Engineering (VJSTE) ISSN: 2525-2461 DOI: 10.31276/VJSTE.65(1).03-08 (dự thảo)	<b>ACI</b>		Tập 65, số 1, trang 03-08	Đã có bản thảo, đang chờ đăng

<b>II.4 Bài báo khoa học Hội nghị quốc tế đăng trong kỷ yếu ISBN</b>								
39	Dissimilar friction stir welded lap-joint of aluminum alloy 6061 and 316 stainless steel	5	x	Proceedings of 6th International Conference on Green Technology and Sustainable Development (GTSD2022) ISBN: 978-604-73-9622-1			Trang 165-168	2023

- Trong đó: Số lượng (ghi rõ các số TT) bài báo khoa học đăng trên tạp chí khoa học quốc tế có uy tín mà UV là tác giả chính sau PGS/TS: 07 bài (gồm số TT: 16, 17, 18, 19, 20, 23, 24).

7.1.b. Bài báo khoa học, báo cáo khoa học đã công bố (Dành cho các chuyên ngành thuộc ngành KH An ninh và KH Quân sự được quy định tại Quyết định số 25/2020/QĐ-TTg)

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Thuộc danh mục tạp chí uy tín của ngành	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
I	Trước khi được công nhận PGS/TS						
1							
2							
...							
II	Sau khi được công nhận PGS/TS						
1							
2							
...							

- Trong đó: Số lượng (ghi rõ các số TT) bài báo khoa học đăng trên tạp chí khoa học uy tín của ngành mà UV là tác giả chính sau PGS/TS: .....

7.2. Bảng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích

TT	Tên bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích	Tên cơ quan cấp	Ngày tháng năm cấp	Tác giả chính/đồng tác giả	Số tác giả
1					
2					
...					

- Trong đó: Số lượng (ghi rõ các số TT) bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích được cấp, là tác giả chính sau PGS/TS: .....

7.3. Tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu thể dục thể thao đạt giải thưởng quốc gia, quốc tế (đối với ngành Văn hóa, nghệ thuật, thể dục thể thao)

TT	Tên tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu TDTT	Cơ quan/tổ chức công nhận	Văn bản công nhận (số, ngày, tháng, năm)	Giải thưởng cấp Quốc gia/Quốc tế	Số tác giả
1					
2					
...					

- Trong đó: Số lượng (ghi rõ các số TT) tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu đạt giải thưởng quốc tế, là tác giả chính/hướng dẫn chính sau PGS/TS: .....

8. Chủ trì hoặc tham gia xây dựng, phát triển chương trình đào tạo hoặc chương trình/dự án/đề tài nghiên cứu, ứng dụng khoa học công nghệ của cơ sở giáo dục đại học đã được đưa vào áp dụng thực tế:

TT	Chương trình đào tạo, chương trình nghiên cứu ứng dụng KHCN	Vai trò UV (Chủ trì/ Tham gia)	Văn bản giao nhiệm vụ (số, ngày, tháng, năm)	Cơ quan thẩm định, đưa vào sử dụng	Văn bản đưa vào áp dụng thực tế	Ghi chú
1	Thẩm định Chương trình đào tạo ngành Kỹ thuật tàu thủy	Ủy viên	Quyết định số 589/QĐ-ĐHNT ngày 25/05/2023	Trường Đại học Nha Trang		

9. Các tiêu chuẩn không đủ so với quy định, đề xuất công trình khoa học (CTKH) thay thế\*:

a) Thời gian được bổ nhiệm PGS

Được bổ nhiệm PGS chưa đủ 3 năm, còn thiếu (số lượng năm, tháng): .....

b) Hoạt động đào tạo

- Thâm niên đào tạo chưa đủ 6 năm (UV PGS), còn thiếu (số lượng năm, tháng): .....

- Giờ giảng dạy:

+ Giờ chuẩn giảng dạy trực tiếp trên lớp không đủ, còn thiếu (năm học/số giờ thiếu): .....

+ Giờ chuẩn giảng dạy quy đổi không đủ, còn thiếu (năm học/số giờ thiếu): .....

- Hướng dẫn chính NCS/HVCH,CK2/BSNT:

+ Đã hướng dẫn chính 01 NCS đã có Quyết định cấp bằng TS (UV chức danh GS)

Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn hướng dẫn 01 NCS được cấp bằng TS bị thiếu:.....

+ Đã hướng dẫn chính 01 HVCH đã có Quyết định cấp bằng ThS/CK2/BSNT (UV chức danh PGS)

Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn hướng dẫn 01 HVCH được cấp bằng ThS bị thiếu: thay thế bằng bài báo khoa học STT 19.

c) Nghiên cứu khoa học

- Đã chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp Bộ (UV chức danh GS)

Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp Bộ bị thiếu:.....

- Đã chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp cơ sở (UV chức danh PGS)

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước  
Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp cơ sở bị thiếu:.....

- Không đủ số CTKH là tác giả chính sau khi được bổ nhiệm PGS hoặc được cấp bằng TS:

+ Đối với ứng viên chức danh GS, đã công bố được: 03 CTKH  ; 04 CTKH

Đề xuất sách CKUT/chương sách của NXB có uy tín trên thế giới là tác giả chính thay thế  
cho việc UV không đủ 05 CTKH là tác giả chính theo quy định: .....

+ Đối với ứng viên chức danh PGS, đã công bố được: 02 CTKH

Đề xuất sách CKUT/chương sách NXB có uy tín trên thế giới là tác giả chính thay thế cho  
việc UV không đủ 03 CTKH là tác giả chính theo quy định: .....

*Chú ý: Đối với các chuyên ngành bí mật nhà nước thuộc ngành KH An ninh và KH Quân  
sự, các tiêu chuẩn không đủ về hướng dẫn, đề tài khoa học và công trình khoa học sẽ được  
bù bằng điểm từ các bài báo khoa học theo quy định tại Quyết định số 25/2020/QĐ-TTg.*

d) Biên soạn sách phục vụ đào tạo (đối với ứng viên GS)

- Không đủ điểm biên soạn sách phục vụ đào tạo: .....

- Không đủ điểm biên soạn giáo trình và sách chuyên khảo: .....

### **C. CAM ĐOAN CỦA NGƯỜI ĐĂNG KÝ XÉT CÔNG NHẬN ĐẠT TIÊU CHUẨN CHỨC DANH:**

Tôi cam đoan những điều khai trên là đúng, nếu sai tôi xin chịu trách nhiệm trước pháp  
luật.

Khánh Hòa, ngày 26 tháng 06 năm 2023

**NGƯỜI ĐĂNG KÝ**



**Dương Đình Hảo**